

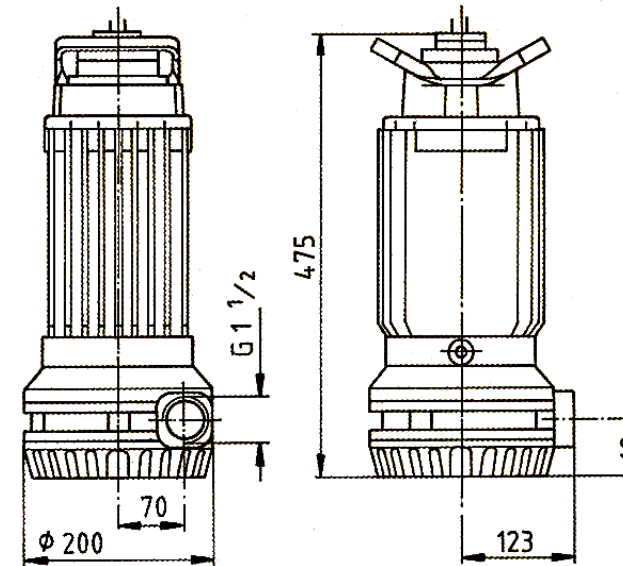
Industrie- Tauchmotorpumpe

TBG-EX

Förderstrom Q max. 28 m³/h
Förderhöhe H max. 16 m



Abmessungen



Drehrichtung von
oben auf die Pumpe
gesehen rechts

Beschreibung

Pumpe mit explosionsgeschütztem Drehstrommotor, druckfest gekapselt mit erhöhter Sicherheit (Ex d IIT4).

Ölkammer zwischen den Wellenabdichtungen.

Motor 400 V, IP 68

	TBG-Ex 32	TBG-EX 38
Leistung P1 kW	0,96	1,36
P2 kW	0,55	1,05
Stromaufnahme A	1,7	2,4
Drehzahl	2850	2850

Werkstoffe

Gehäuseteile und Laufrad	GG-25
Welle, Stahl (kommt mit dem Fördergut nicht in Berührung)	C 35
Tragbügel, Stahl	St 37-2
Schrauben, nichtrostender Stahl	1.4301
Gleitringdichtung	Siliciumkarbid/Siliciumkarbid
Dichtungen, Perbunan	NBR
Wellendichtring	Viton

Ausführungen

mit 8 m Anschlusskabel, 4-adrig, ohne Stecker

Sonderausführungen gegen Mehrpreis

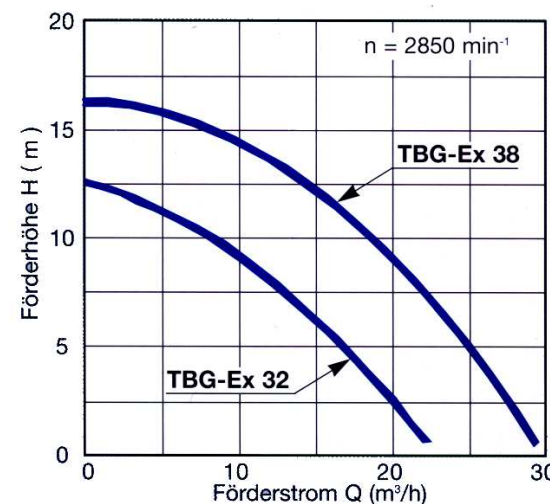
Verlängerung des Motorkabels
Spannung 110 – 500 Volt
Frequenz 60 Hz – Leistungsdaten unverändert

Vorteile / Einsatz

- für abrasives Schmutzwasser und Abwasser mit Verunreinigungen
10 mm freier Durchgang
- Förderguttemperatur bis 40° C
- stationär und transportabel
- vertikal und horizontal einsetzbar
- Dauerbetrieb in aufgetauchtem Zustand
- Motor hat keine Ölfüllung
- Eintauchtiefe max. 10 m

Leistungsdaten

bei Wasser 15° C, 1 kg/dm³, Toleranz ±10%



Abbildungen und technische Daten für die Ausführung unverbindlich